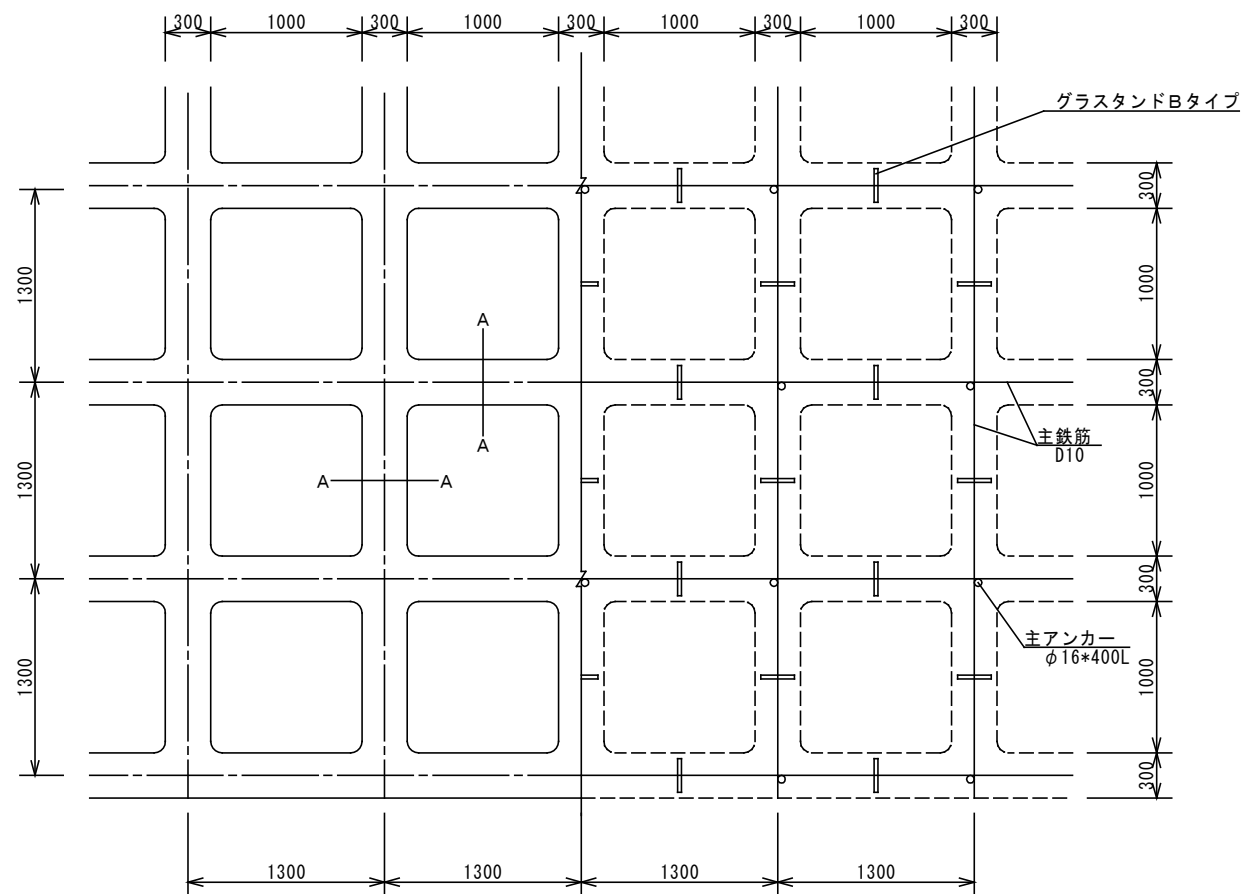
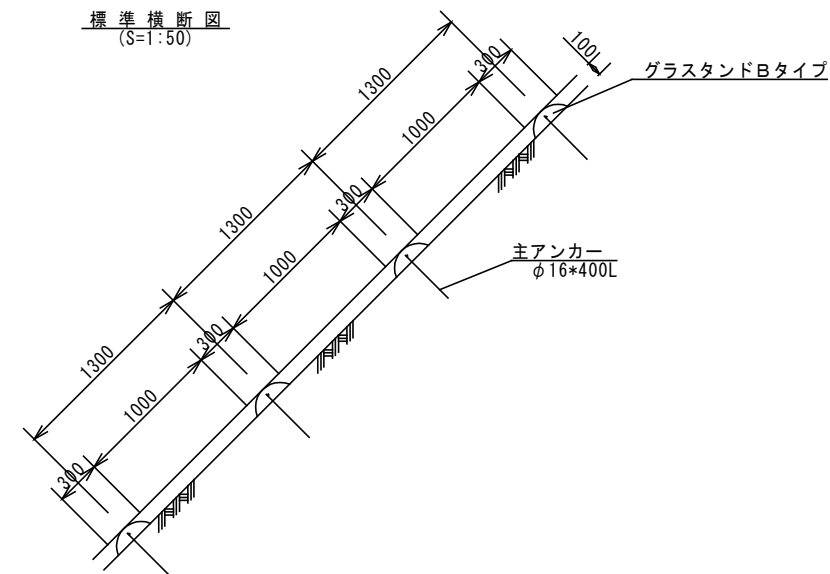


簡易吹付法 枠工詳細図  
イージーセルフ工法 Bタイプ (300\*100\*1300)

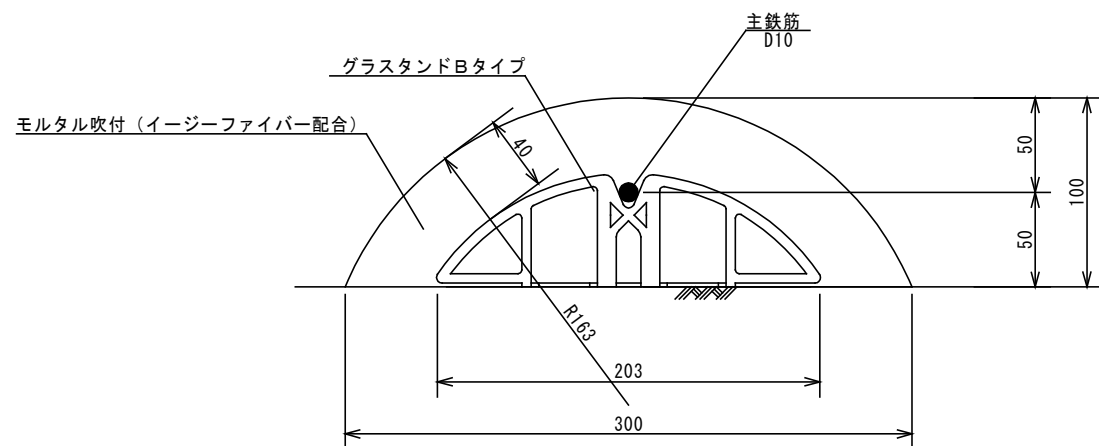
標準展開図  
(S=1:50)



標準横断面図  
(S=1:50)



A-A断面図  
(S=1:4)



使用材料内訳表 (9.4m * 18.5m として算出)			
材料名	規格	100m <sup>2</sup> 当り数量	計 算
ラス金網	φ2.0 * 50 * 50	140m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup> * 1.4 = 140m <sup>2</sup>
大ピン	φ16 * 400L	30本	3本/10m <sup>2</sup> * 100m <sup>2</sup> = 30本
小ピン	φ9 * 200L	150本	15本/10m <sup>2</sup> * 100m <sup>2</sup> = 150本
異形鉄筋	D10	108.88kg	横鉄筋長 9.1m / 1.3m + 1 = 8本 8本 * 18.5m * 1本 = 148m 縦鉄筋長 18.2m / 1.3m + 1 = 15本 15本 * 9.4m * 1本 = 141m [(148m + 141m) * 0.56kg/m] / (9.4m * 18.5m) * 100m <sup>2</sup> * 1.17 = 108.88kg
主アンカー	φ16 * 400L	70本	各交点に1本ずつ配置する。 縦 8ヶ所 * 横 15ヶ所 = 120ヶ所 120ヶ所 / (9.4m * 18.5m) * 100m <sup>2</sup> = 70本
グラスランド Bタイプ	300 * 100用	125個	横枠使用個数 18.2m / 1.3m * (9.1m / 1.3m + 1) = 112個 縦枠使用個数 9.1m / 1.3m * (18.2m / 1.3m + 1) = 105個 (112個 + 105個) / (9.4m * 18.5m) * 100m <sup>2</sup> = 125個
枠モルタル 吹付	b300 * h100	3.23m <sup>3</sup>	枠断面 134 / 360 * π * 0.163 <sup>2</sup> - 0.30 * (0.163 - 0.10) / 2 = 0.0216m <sup>2</sup> 枠長 9.4m * 15本 + 18.5m * 8本 = 289m 交差箇所削除体積 0.0052m <sup>3</sup> /1ヶ所 (3次元CADにより算出) 0.0052m <sup>3</sup> * 8ヶ所 * 15本 = 0.62m <sup>3</sup> 100m <sup>2</sup> 当り体積 (0.0216m <sup>2</sup> * 289m - 0.62m <sup>3</sup> ) / (9.4m * 18.5m) * 100m <sup>2</sup> = 3.23m <sup>3</sup>
枠内処理面積		56.4m <sup>2</sup>	0.30m * 289m - (0.30m) <sup>2</sup> * 8ヶ所 * 15本 = 75.9m <sup>2</sup> 100m <sup>2</sup> - [75.9m <sup>2</sup> / (9.4m * 18.5m) * 100m <sup>2</sup> ] = 56.4m <sup>2</sup>